

<b>提携先</b>	UCC上島珈琲株	<b>記入日</b>	2008/9/17
<b>登録消費材名</b>	生活クラブレギュラーマイルド、フレンチロースト		

**．これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など**

当工場は「多品種少ロット対応工場」としての位置付けであり、製品品種切替時の設定ミスを減らすために品種切替時にダブルチェックを行い、品種切替時のミスの低減を行った。

**．前年に努力したことへの評価(成果や課題)**

工場内の定点観測による5S強化と品質レベルのボトムアップを図るべくOJTによる教育訓練を行った事により品質レベルの向上が図れた。

**．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標**

更なる5S強化を行うべく、定点観測強化と社員提案制度による工場内衛生レベルの向上を図ります。

<b>提携先</b>	UCC上島珈琲(株)	<b>記入日</b>	2008/9/18
<b>登録消費材名</b>	水出しアイスコーヒー		

**．これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など**

食の安心、安全を第一と位置付け、製品特性から、熱を与えずにコーヒーを抽出するため、生菌検査を自主的に行った。

**．前年に努力したことへの評価(成果や課題)**

上記の検査結果は当然ながら、大幅に基準値を下回り安全を確認できた。

分析試験結果

一般生菌数 0～5個/g(規格値 3000個/g)

大腸菌群 陰性/0.1g(規格値 陰性/0.1g)

味覚も含め、異物混入その他のクレームは無かった。

**．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標**

引き続き、食の安心・安全の為、社員教育を徹底し、クレーム“0”を目標とする。

<b>提携先</b>	UCC上島珈琲株	<b>記入日</b>	2008/8/1
<b>登録消費材名</b>	紅茶セイロン、紅茶ブレンド		

**．これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など**

製品の賞味期限について、印字漏れ、欠落、間違いの防止に取り組んできました。

**．前年に努力したことへの評価(成果や課題)**

社内指摘や消費者クレームは現在なく、努力目標に対して成果があった事と判断します。

**．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標**

賞味期限印字については、重要な品質管理項目になりますので、引き続き取り組んでまいります。

<b>提携先</b>	UCC上島珈琲株	<b>記入日</b>	2008/9/18
<b>登録消費材名</b>	簡易ドリップコーヒー深炒り		

**．これまで努力してきたことや、生産条件の限界性など**

製品の品質を重視し、製造課による工程検査、品質管理課による最終検査に加え、品質管理課による巡回工程検査を実施してきました。

**．前年に努力したことへの評価(成果や課題)**

工程での検査に加え、高度な検査項目を付加する事で品質管理体制の向上に繋がっている。

**．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標**

製造課オペレーターに対しても最終検査項目の技能を身につける教育を実施し、更なる品質管理体制の向上を図っていきます。