

<b>提携先</b>	(株)ニューオークボ	<b>記入日</b>	2008/8/12
<b>登録消費材名</b>	スパゲティ 1.6 mm・1.8 mm・2.1 mm マカロニ		

**．これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など**

原材料の値上り、工場設備・機械の老朽化、社員の高齢化などの諸条件により現工場での安定した製品の供給が年々厳しくなる中、現製造方法の優位性を保ち、更に進化させた機械設備の設計に向けたデータの収集、テスト品の製造を継続して行って参りました。加えて、現工場の問題点の再確認と新工場に必要とされる諸条件について、検討いたしました。又、いかにして現社員の経験・ノウハウを引継いでいくかについて実際の製造現場での作業を通じて模索・検討しております。組織的には各工場責任者に加え、統括責任者を設置致しまして、各工場従業員の知識、技術的な面の向上を目指しております。

**．前年に努力したことへの評価(成果や課題)**

テストマシンでの製造の結果、デュラム小麦の風味をより味わえ、更に食感を増す為のポイント、構造についてのデータを集約出来ました。また、新工場設立という目標が明確になった事で会社内(特に乾麺工場内)に設立当初よりの『美味しさの追求』の理念に立ち返る機運が高まっております。人材面でベテラン社員の技術・経験をいかにして若い社員に引継いでいくかが最大の課題です。機械設備面では、蓄積したデータを新しいマシンに導入し、更に美味しいパスタをいかにして実現させるのが課題です。

**．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標**

テスト製造を引続き行うと同時に、工場の立地も含め、新工場のあり方(安全・衛生)機械設備のみならず、具体的に計画をたて、実施に繋がります。統括工場長の下、工場間で合同シフトを作成し各工場社員の知識・技術レベルの向上を図ります。ISO9001 取得に向け、プロジェクトチームを編成し活動を開始致します。蓄積したデータを基に機械設計を行い、新工場の設立に繋がります。