

提携先	生活クラブ・スピリッツ(株)	記入日	2008/8/22
登録消費材名	キャップ再生ゴミ袋		

．これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

廃棄物の国内循環をテーマに活動してきた。その中で資源を再利用した製品を開発しても、それが消費されないと循環していかず、そのシステム作りが大切である

．前年に努力したことへの評価(成果や課題)

地球温暖化の影響もあり、昨年よりもリサイクルに対しての意識が高まり、ごみ袋をはじめ、肥料袋やお土産袋などのリサイクル製品を提供できた。原料高騰のなかで、環境に良くて価格が安い製品作りが難しい為、生産技術の向上が課題である。

．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

引き続き、国内でのリサイクルの重要性を訴えていきたい。社内でもCO₂の削減に取り組み、環境に良いリサイクルを目指す。

提携先	生活クラブ・スピリッツ(株)	記入日	2008/8/25
登録消費材名	鯨油スクアレン		

． これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

鯨油スクアレンの生産において、衛生管理や品質管理を怠ることなく、クレームなどの事故が発生しない様従業員の意識向上を図ってきた。

． 前年に努力したことへの評価(成果や課題)

従業員教育を実施していることで、クレームが発生していない。

． 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

昨年同様、生産において従業員教育を怠ることなく継続し、より一層の製造管理向上を図る。

提携先	生活クラブ・スピリッツ(株)	記入日	2008/8/25
登録消費材名	鮫油スクアレン		

． これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

ISO9001、日本健康食品栄養協会 GMP を認証取得。生産管理システムに基づき、品質を一定にし、顧客から信頼される製品を作ることが従業員一人ひとりが心がけてきた。昨年は ISO22000 を認証取得。食への安全、安心を意識し、安全な製品を提供することに努めている。

． 前年に努力したことへの評価(成果や課題)

従業員教育の継続的な改善により、クレーム等の事故が発生していない。

． 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

昨年同様、従業員教育の徹底、一人ひとりの継続的な改善により、より一層顧客から信頼される製品を作る。

提携先	生活クラブ・スピリッツ(株)	記入日	2008/8/21
登録消費材名	スクワランフルフルジェル		

． これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

昨年同様、シャロンでは主に、生協関係（マイコープ、日生協等）の化粧品を製造している為、品質管理にはコストをかけています。「ISO9001」を継続することにより、管理体制の確立、及び強化を行い、お客様満足を向上させる努力を行っています。生協関係の厳しい品質にお答えする為に、2005年に香取第二工場を建設し、順調に稼働しています。

． 前年に努力したことへの評価(成果や課題)

「ISO9001」を継続する事により、引き続き製造管理、社員教育に力をいれました。結果、昨年同様、衛生面の問題は発生しておりません。資材受入検査の実施を行うことにより、生産性の向上と不良資材の混入を防ぐことができました。

． 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

ISO9001 を継続する事により、引き続き「高い品質を保ち続けること」を目標とし、より一層の品質向上を行っていきます。ISO9001 の社員教育に力を入れ、社員の知識向上をはかり高い品質を保ち続けます。

提携先	生活クラブ・スピリッツ(株)	記入日	2008/8/22
登録消費材名	スクワランオイル		

．これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

スクワランオイルは、2007年10月よりエスケーの関連会社であるエコーレア株式会社の化粧品工場へ製造を委託し、より化粧品製造に適した環境での製造を行う。2008年3月にはライプリーにて大きく枠を取りスクワランを紹介した事で、昨年の4倍以上の供給を行い、この材の需要の大きさは改めて確認する。一方、原料は昨年より過去の例のない勢いで値上がりがあり、安定供給維持の為、やむを得ず供給価の値上を行う。また需給バランスも大きく崩れた為に、原料の確保も以前より困難な状況となっている。安定供給を維持する為に原料ルートの開拓は今後の課題と考えられる。包材における有機フッ素化合物の使用の有無について調査を行い、包材に使用されていない事を確認する。

．前年に努力したことへの評価(成果や課題)

製造をエスケーがエコーレア株式会社に委託を行ったが、エスケーからエコーレアへの製造における情報の伝達が不十分であった為に、ポンプの締め具合が主な原因と思われる液漏れ事故が発生する。事故調査を行い、対策を講じ改善を図る。

．上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

2008年3月のような発注に問題なく対応できるよう生産性の向上を図る。