

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	生活クラブ (S) トマトジュース、野菜ジュース、ホールトマト、信州トマトジュース (無塩)、フルーツキャロット、パインジュース		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

【原料について】ジュース加工用トマトの計画的生産活動への参加、産地農家との交流、トマト原料の生産者、栽培面積の減少に歯止めをかける、反収増加のための生産者講習会。またホールトマト原料増産のための自社圃場にて作付けから収穫に携わる。
 【工場について】ISO9001を取得し、維持している。内部監査を充実させ、内部でのPDCAサイクルがまわるよう自主改善を進めている。コンプライアンスを守る姿勢をトップから率先している。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

【品質目標】部署ごとに品質目標をかかげ、個人目標を設定することで、使命感、自分の役割を自覚して進むようになった。徐々にではあるが効果が現れつつある。工場での衛生管理の社内講習会、防虫防鼠の勉強会などを実施している。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

【原料について】トマト原料増産を計画し生産拡大を図った。前年のような長雨はなかったが、天候不良で収量拡大には至らなかった。生活クラブ向けには社内調整で計画数を製造、安定供給が見込まれる。今年度も社員、役職員が協力し、自社での長野県産トマト増産に繋げる。
 【消費材原料の見直し】野菜ジュース用トマトピューレーの長野県産解除を要請、国産(他県産)への転換拡大を持って必要数の製造が可能になった。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	ミックスチーズ300g、パウダーチーズ、全酪酪農家6Pチーズ、全酪酪農家とろけるスライスチーズ、全酪酪農家スライスチーズ		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

ミックスチーズ300gについては、セルロース(結着防止)を使用していないため、チーズの特性上ダメになりやすく、製造現場サイドとしては非常に気をつかい製造をしている。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

前年度に引き続きクリーム減少に勤め一定の成果を得られた。(特に毛髪等の混入)

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

今年度も引き続き5S運動を活性化し、製品品質の更なる向上を目指します。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	全酪バター		

I.これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

前年度は、バター等を含む乳製品の不足が緩和され安定供給が図れた。しかし、乳製品市場の先は不透明であるため、今年度も引き続き最大限の情報収集を図り安定的供給を図る。

II.前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

前年に引き続き、異物混入対策を行った結果、本年度も、工場起因事故はゼロ件で推移した。

III.上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

5S推進活動、衛生講習会などを通して、モチベーションの維持ならびにさらなる製造現場の環境改善につなげていっております。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ (株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	クリームチーズ、クリーミースプレット・バニラ		

I.これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

原料（生乳）から製品に至るまでの品質管理体制を確立し、独自で乳等省令にないナチュラルチーズの品質規格を設定する。
食の安心、安全、おいしさの追及。
5Sの推進。

II.前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

5Sの活動により生産技術の向上、品質管理に対する認識が向上してきている。製品開発力の強化をはかっているが企業特性もあり、いまひとつ成果に結びついていない。各ラインの点検、メンテナンスを積極的に実施し作業環境の改善を行った。

III.上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

チーズ製造の副産物であるホエイの有効利用を目的として家畜飼料としての用途開発のため、地元畜産農家及び産学共同により「ホエイ豚」の実証的な試験を継続して行っています。食品残渣の有効利用、地産地消につながる循環型農業の実現を目指しています。衛生管理及び品質管理のさらなる向上に努力していきます。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ（株）	記入日	2011/3/31
登録消費材名	カマンベールチーズ		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

前年度に引き続き衛生管理として、作業前の粘着テープでの作業服、ヘアーネットに付着した毛髪の除去の徹底、製造担当者の上半身の無駄毛処理等を遵守。
可能な限りの合成洗剤から石鹼への切替検討。
養豚農家へ加工廃棄物（ホエー）、チーズ残渣を提供。
（地域活動として）地元学校給食への食材として提供。小学生の社会科見学の受入を実施。
（本年度3回）

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

工場内クリーンネスの徹底。製品クレームの削減を図れた。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

従業員一同、更なる衛生管理の工場を意識し、クレームゼロを達成出来るよう努力します。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ（株）	記入日	2011/3/31
登録消費材名	寒干たくあん醤油味、寒干たくあん梅酢味		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

生産・出荷について）リードタイムの短いことによる製造、出荷調整。製造に最低4日を要するため見込製造対応。⇒残品のロス廃棄が発生。製造体制の限界。（鹿児島⇒飯能D Cという立地条件による。）

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

上記ロス品を用いた、ボイルタイプの開発を行いデポ事業部での扱いに至った。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

工場環境の改善。前年度改善出来なかった調味液浸漬用コンテナ注入時の上部へのカバー設置（異物落下防止）の実施。
投入コンベア、包装機の洗浄徹底の継続化。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ（株）	記入日	2011/3/31
登録消費材名	フローゼンヨーグルト		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

リサイクルに対応する、廃棄物の分別確立。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

上記「リサイクルに対応する、廃棄物の分別確立」に向け努力したが、大きな成果には至らなかった。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

前年に引き続きリサイクルに対応する、廃棄物削減の向上へ向け全社にて努力。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ（株）	記入日	2011/3/31
登録消費材名	ゆば包みセット、生ゆば、引き上げゆば、和風うの花桜えび入り、豆乳ゆば鍋セット		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

- ・ゆば引き上げ作業は、認定制としている。ゆば引上げ者教育、技術の向上のための教育を実施してきました。
- ・より使いやすく、無駄の少ない消費材となるよう包装形態の見直しを実施しました。
- ・カップシール機を導入したことにより、新消費材のバリエーションが増加し、消費材提案の幅が広がりました。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

・前年度実践して効果が得られた、「作業場へは管理社員（又は管理社員が指名したもの）による毛髪確認を行ってから入室する」マニュアルを継承し、毛髪混入対策の更なる強化を図りました。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

- ・カップシール製品を新消費材としてご提案できるよう商品開発いたします。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	ハッシュポテト、フレンチフライポテト、ナチュラルカットポテト		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

前年度の天候不良影響で原料の調達が困難となっている。原料仕入部署を中心に原料の確保に努めている。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

クリーム事故の削減。定期的なミーティング、研修会の実施により、異物混入・変色等各項目に渡って削減が図れた。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

主要原料であるジャガイモをメインにした新規消費材の開発、導入。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	たけのこ缶スライス、たけのこドライパック缶、いちじくジャム、ゆずこしょう、		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

安定的原料確保を目途にしているが、構造的生産者の高齢化により今後の安定生産が懸念される。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

筍については、前年度の異常な国産市場の混乱も落ち着き、比較的安定した原料確保、製品供給を図れた。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

今年度も需給バランスを鑑み筍製品の安定供給を図りたい。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	ホワイトルーフレーク、カレールー甘口・辛口		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

1. 毎年外部検査による工場衛生及びマニュアルの作成の改善を絶えず繰り返しています。
2. パート社員は雇わず全員社員という事で時間を越えて生産にむかう体制が整っています。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

原料管理の改善) 冷凍原料の再使用マニュアルの遵守。
工場持込リストの改善) 持込できないものをマニュアル化の遵守。
課題) コンタミの可能性をできる限りゼロに近づける。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

1. クリーンネスの精神を持ち安心安全な製品を提供する認識の社内共有化。
2. 社内マニュアルを遵守しクレーム対策とする。
3. 「一人ひとり人のやることに完璧は無い」との認識の下、チェック体制の強化を図る。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	きな粉		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

新工場を建築2007年3月より稼働を開始いたしました。大豆をムラなく芯まで焙煎でき、異物混入のリスクを最小限にする設計となっており、安心・安全な製品づくりを行っております。
また、職長ミーティングを実施し、衛生面の意識向上や生産現場の問題点を討議し改善することで品質向上を図っています。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

食品の安心・安全に対する意識レベルが全体的には向上していますが、さらなる教育・指導が必要です。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

片栗粉工場で取得しているS Q F 2 0 0 0 認証に準じた管理をきな粉工場でも行い、従業員の意識改善、品質改善を図ります。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	白玉粉		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

従来原料のもち米は単一品種のもので製造してきたが、一昨年より指定原料変更のため複数の品種を使用することになった。特徴の違う品種であったが、配合割合などを工夫し、食感などの品質の安定化を継続した。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

製造現場での清掃方法、清掃用具の改善に取り組んだ結果、清掃効率が上がり、衛生面が良くなった。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

従業員教育などを行い製品や作業に対する意識を高める努力をする。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	日本ミルクコミュニティ(株)	記入日	2011/3/31
登録消費材名	白桃缶、ラフランス缶、無着色さくらんぼ缶		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

基本的に果実加工をするために設計された工場の為、5Sや衛生管理面をチームワークでカバーしています。毎朝礼で全員整列し着衣等に不備が無いかチェックし合います。同時に5Sにてらして工場内に問題箇所が無いか確認しています。生産面では、原料の調達が安定しないこと、品質の低下

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

整理、整頓、清掃、清潔、教育を繰り返し徹底し、作業環境が改善されたことを実感してもらったこと。
工場の母体そのものが旧式なので、管理面では外部委託している防虫管理と併せエンドレスに対応していく必要がある。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

今年度も白桃原料の確保に全力を傾注したい。