

<自主的努力項目記入書式>

提携先	横浜繊維株式会社	記入日	2010/2/12
登録消費材名	かやメッシュふきん・ドビー織ふきん・和ざらしふきん		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

消費材基準のISO9000取得またはそれに準ずる品質管理システムを「推奨レベル」にしたいですが生産現場が少人数・高齢者が多い為、達成は難しい。ですが各現場では6S運動《整理・清掃・整頓・清潔・躰・セーフティー》を維持し、安全で安心して働ける職場に心掛けております。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

製織工場では高齢化と産地崩壊の問題を抱えております。高齢化による廃業によって工場が減少し、産地組合の存続も厳しい状況です。生産スケジュールも健康面を考え、週3~4日稼動に調整するなど平均化した仕事ができる様に存続、維持のため、小口生産できる体制に移行できつつあります。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

国内原料の確保は消費低迷、需要不足、紡績会社の事業撤退、縮小、生産拠点の海外移転、様々な要因により年々厳しい状況下にあります。また産地崩壊により糸商の減少もあります。更に規格外商品も出回るなど安心安全を脅かす環境にもなっております。本当に安全で安心な商品を提供するため、生産・流通ラインを整備、強化し常に品質向上に努めてまいります。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	横浜繊維株式会社	記入日	2010/2/12
登録消費材名	ドビー織ふきん・和布		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

消費材基準のISO9000取得またはそれに準ずる品質管理システムを「推奨レベル」にしたいですが生産現場が少人数・高齢者が多い為、達成は難しい。ですが各現場では6S運動《整理・清掃・整頓・清潔・躰・セーフティー》を維持し、安全で安心して働ける職場に心掛けております。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

製織工場では高齢化と産地崩壊の問題を抱えております。高齢化による廃業によって工場が減少し、産地組合の存続も厳しい状況です。生産スケジュールも健康面を考え、週3~4日稼動に調整するなど平均化した仕事ができる様に存続、維持のため、小口生産できる体制に移行できつつあります。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

国内原料の確保は消費低迷、需要不足、紡績会社の事業撤退、縮小、生産拠点の海外移転、様々な要因により年々厳しい状況下にあります。また産地崩壊により糸商の減少もあります。更に規格外商品も出回るなど安心安全を脅かす環境にもなっております。本当に安全で安心な商品を提供するため、生産・流通ラインを整備、強化し常に品質向上に努めてまいります。

<自主的努力項目記入書式>

提携先	横浜繊維株式会社	記入日	2010/2/12
登録消費材名	綿オックスシャツ		

I. これまでに努力してきたことや、生産条件の限界性など

消費材基準のISO9000取得またはそれに準ずる品質管理システムを「推奨レベル」にしたいですが生産現場が少人数・高齢者が多い為、達成は難しい。ですが各現場では6S運動《整理・清掃・整頓・清潔・躰・セーフティー》を維持し、安全で安心して働ける職場に心掛けております。

II. 前年度に努力したことへの評価(成果や課題)

製織工場では高齢化と産地崩壊の問題を抱えております。高齢化による廃業によって工場が減少し、産地組合の存続も厳しい状況です。生産スケジュールも健康面を考え、週3～4日稼動に調整するなど平均化した仕事ができる様に存続、維持のため、小口生産できる体制に移行できつつあります。

III. 上記の成果や課題につながる今年度の努力目標、または今年度の新たな努力目標

国内原料の確保は消費低迷、需要不足、紡績会社の事業撤退、縮小、生産拠点の海外移転、様々な要因により年々厳しい状況下にあります。また産地崩壊により糸商の減少もあります。更に規格外商品も出回るなど安心安全を脅かす環境にもなってきております。本当に安全で安心な商品を生産・流通ラインを整備、強化し常に品質向上に努めてまいります。